

Continuous glue applicator to wood chips - has cooled mixt. application tools, and glue make-up mechanism

Patent number: DE4115047
Publication date: 1992-07-16
Inventor:
Applicant:
Classification:
- international: **B27N1/02; B27N1/00;** (IPC1-7): B27N1/02
- european: B27N1/02D3
Application number: DE19914115047 19910508
Priority number(s): DE19914115047 19910508

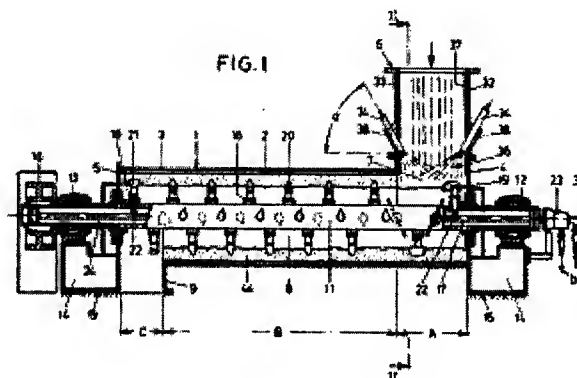
Also published as:

FI922052 (A)
FI95787C (C)
FI95787B (B)

[Report a data error here](#)

Abstract of DE4115047

The applicator for the continuous glueing of wood chips by liq. glue comprises a cylindrical mixing chamber (8) supported in a holder (1), at whose one end is a feeder (6,7) for the wood chips, and at the other end is an outlet (9). Axially through the centre of the mixing chamber (8) passes a high speed rotary shaft (11) equipped, in the injection zone (A), with injector nozzles (19) and, in the mixing zone (B) with cooling mixer nozzles (20). The injector nozzles can be cooled, and a glue feeder in the form of jet sprays (34) is directed into the chip feeder opening (7). The inner lining (37) of the chip feeder (6) is made of plastic. USE/ADVANTAGE - For chipboard mfr, with uniform chip gluing, but without destruction of the chips.



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide



DEUTSCHES
PATENTAMT

12 Patentschrift
10 DE 41 15 047 C 1

51 Int. Cl. 5:
B 27 N 1/02

- 21 Aktenzeichen: P 41 15 047.3-44
22 Anmeldetag: 8. 5. 91
43 Offenlegungstag: —
45 Veröffentlichungstag
der Patenterteilung: 16. 7. 92

DE 41 15 047 C 1

Innerhalb von 3 Monaten nach Veröffentlichung der Erteilung kann Einspruch erhoben werden

73 Patentinhaber:

Draiswerke GmbH, 6800 Mannheim, DE

74 Vertreter:

Rau, M., Dipl.-Ing. Dr.rer.nat.; Schneck, H.,
Dipl.-Phys. Dr.rer.nat., Pat.-Anwälte, 8500 Nürnberg

72 Erfinder:

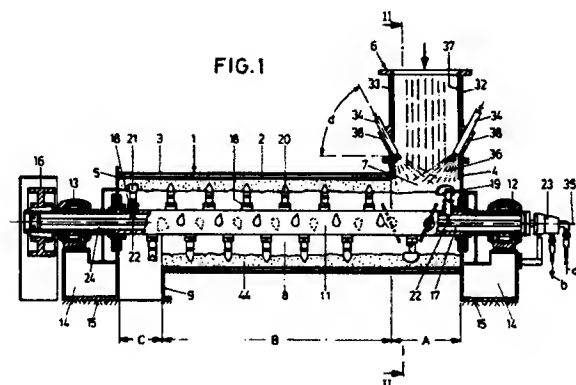
Christen, Werner, Dipl.-Ing., 6800 Mannheim, DE

56 Für die Beurteilung der Patentfähigkeit
in Betracht gezogene Druckschriften:

DE 31 17 682 C2
DE 27 38 971 A1
DE 26 53 711 A1

54 Vorrichtung zum kontinuierlichen Beleimen von Holzspänen

- 57 Eine Vorrichtung zum kontinuierlichen Beleimen von Holzspänen unter Zuführung von flüssigem Leim zu in Form eines Mischgutringes (44) bewegten Holzspänen weist einen zylindrischen Mischbehälter (1) auf, der an einem Ende eine Einzugszone (A) aufweist. Hier mündet ein Mischgutzulaufstutzen (6) durch eine Mischgutzulauföffnung (7) in den Mischraum (8). Die Mischwerkswelle (11) des Mixers weist im Bereich der Einzugszone (A) Einzug-Werkzeuge (19) auf, die kühlbar ausgebildet sind. Die Innenwand des Mischgutzulaufstutzens (6) besteht aus Kunststoff. Nur im Mischgutzulaufstutzen (6) sind Leim-Sprühdüsen (34) vorgesehen, die zur Mischgutzulauföffnung hin gerichtet sind und Leim auf den umlaufenden Mischgutring (44) sprühen.



DE 41 15 047 C 1